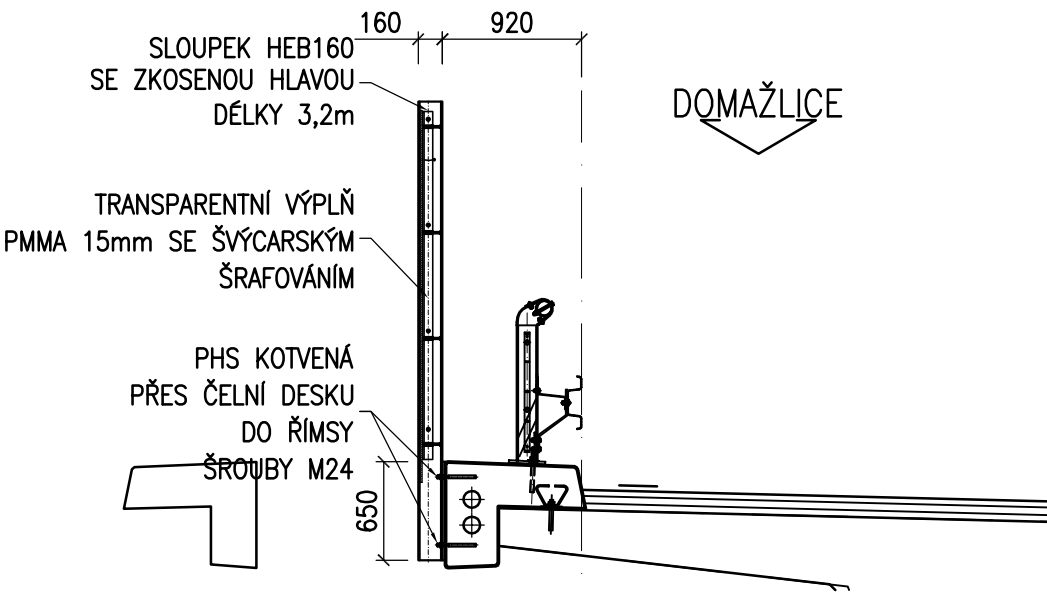


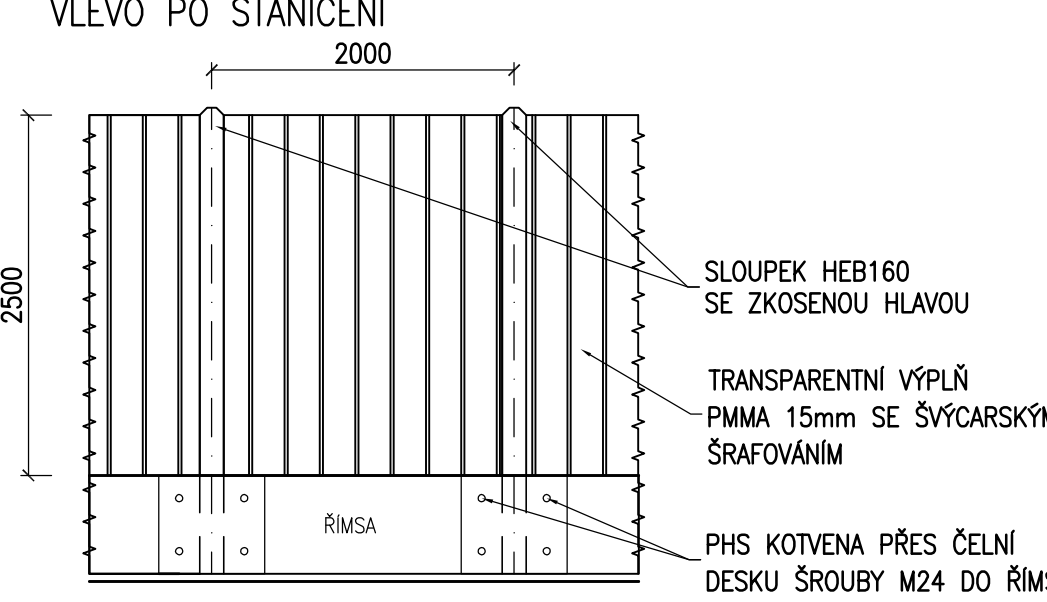
PROTIHLUKOVÁ STĚNA

VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ 1:50

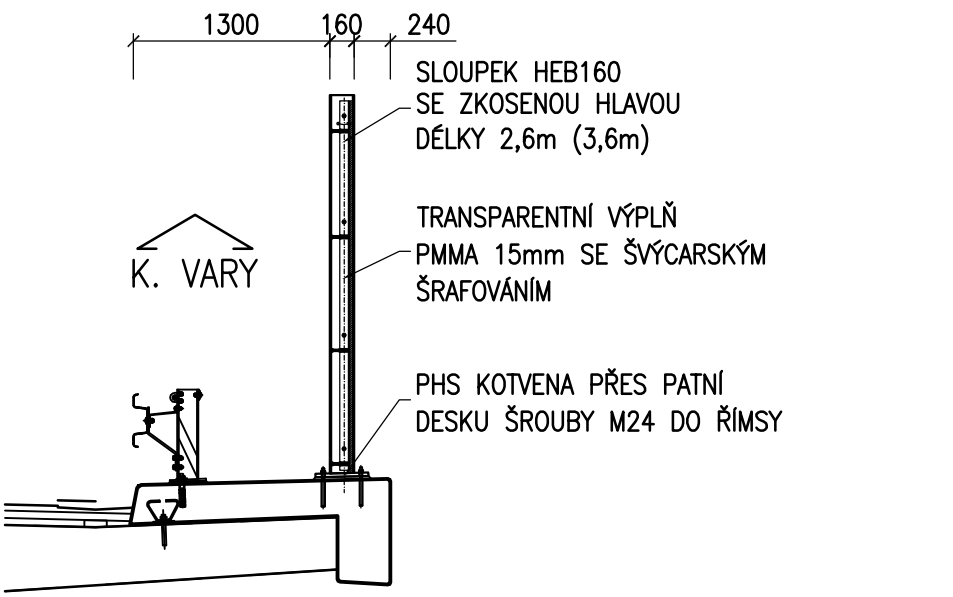
PHS v. 2,5 m, km 2,800000–3,940000 – DÉLKA 1140m
VLEVO PO STANIČENÍ



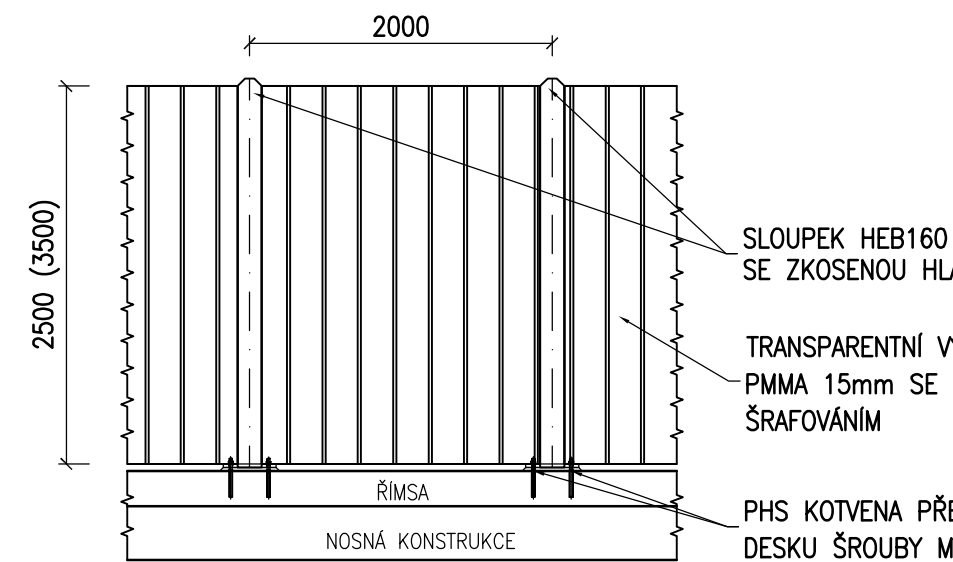
VZOROVÝ POHLED 1:50



PHS v. 3,5 m, km 2,720000–2,919925 – DÉLKA 200m
PHS v. 2,5 m, km 2,919925–3,300000 – DÉLKA 380m
VPRAVO PO STANIČENÍ



VPRAVO PO STANIČENÍ

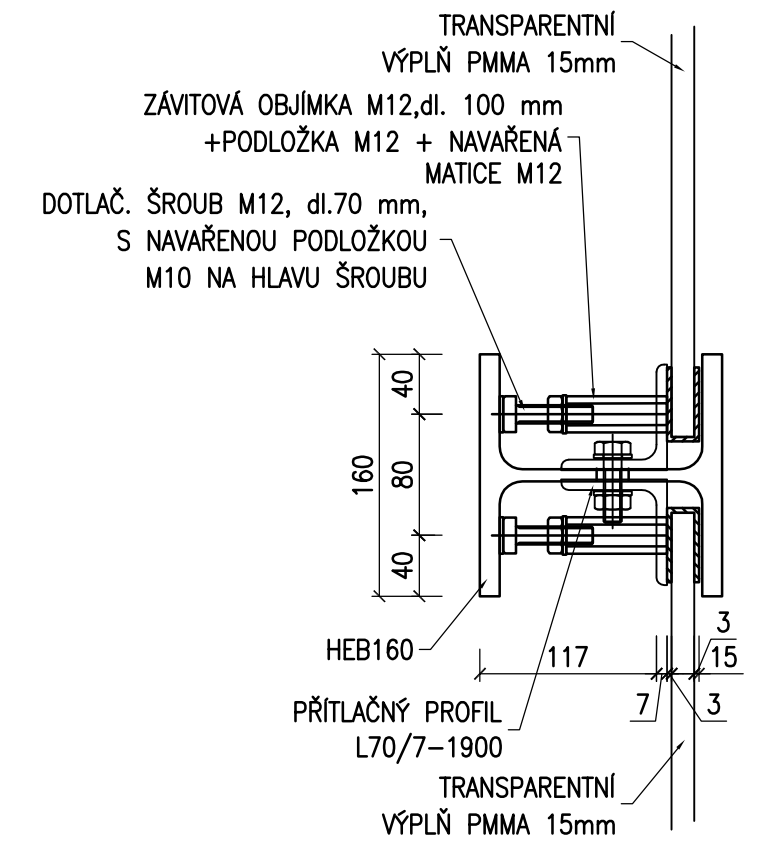


VÝKAZ SLOUPKŮ			
Popis		Délka/tloušťka	Množství
		(m)	(ks)
Sloupek	HEB160	2.600	190
Sloupek	HEB160	3.600	101
Sloupek	HEB160	3.200	571

VÝKAZ VÝPLNĚ		
Popis	Plocha	Množství
	(m2)	(ks)
Transparentní výplň PMMA 15mm	5.000	190
Transparentní výplň PMMA 15mm	7.000	100
Transparentní výplň PMMA 15mm	6.200	570

DETAIL 1:5

UKOTVENÍ VÝPLNĚ VE SLOUPKU



OCEL

KONSTRUKČNÍ OCEL S235JR
ŠROUBY VE TŘECÍM SPOJI 10.9
OSTATNÍ SPOJOVACÍ MATERIÁL 5.6

ČSN EN 10027–1

VÝROBNÍ SKUPINA EXC2 (dle ČSN EN 1090–2)
PRŮKAZ ZPŮSOBILOSTI ZHOTOVITELE – V
OSTATNÍ POŽADAVKY DLE TKP19 (ČÁST A,B)

POVRCHOVÁ ÚPRAVA VŠECH KOVOVÝCH KONSTRUKCÍ JE NAVRŽENA DLE TKP, KAP.19 PRO STUPEŇ KOROZNÍ AGRESIVITY C4+K8, S ŽIVOTNOSTÍ NÁTĚRU VV (VELMI VYSOKÁ) A VYŠŠÍ NEŽ 20 LET.

PROTIKOROZNÍ OCHRANA OCELI

KOMBINOVANÝ POVLAK PRO PROSTŘEDÍ
C4+K8 (stupeň korozní agresivity dle ČSN EN12944–2)

- MECHANICKÉ OČIŠTĚNÍ A ODMAŠTĚNÍ POVRCHU
- MOŘENÍ V KYSELINĚ
- ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM – NDFT min.70 µm
- DVOUVRSTVÝ EPOXIDOVÝ NÁTĚR – NDFT 2x75 µm
- ALIFATICKÝ POLYURETAN.NÁTĚR – NDFT 60 µm (vrchní nátěr v odstínu RAL bude upřesněn při realizaci)

PHS:

- VÝKRES SLOUŽÍ JAKO PODKLAD PRO VÝROBNĚ TECHNICKOU DOKUMENTACI, ZÁVAZNÉ JSOU ZÁKLADNÍ ROZMĚRY
- ŘEŠENÍ JEDNOTLIVÝCH DÍLČÍCH DETAILŮ JSOU ODVISLÉ OD KONKRÉTNÍHO VÝROBCE PHS.
- POŽADAVKY NA SVARY PHS BUDOU SPECIFIKOVÁNY V RÁMCI VTD
- MATERIÁL A PŘÍPRAVA PHS VČETNĚ KOTVENÍ MUSÍ ODPOVÍDAT POŽADAVKŮM TKP 25, TKP 19, TP104, TP186, TP258, ČSN EN 14388:2006, VL4 A SOUVISEJÍCÍM PŘEDPISŮM
- POŽADOVANÉ VLASTNOSTI DLE HLUKOVÉ STUDIE
 - ZVUKOVÁ POHLTIVOST $D_{La} = 1\text{ dB}$ – KATEGORIE A2 (4–7dB)
 - ZVUKOVÁ NEPRŮZVUČNOST $D_{LR} = 20\text{ dB}$ – KATEGORIE B3 (25–34dB)

ČÁST B SO 1202

Souřadnicový systém S–JTSK, Výškový systém Bpv		
Hlavní inženýr projektu: Ing. Dominika URBANOVÁ podpis: Čís. zakázky: 18 240 2	Zhotovitel PD: SPRÁVCE SPOLEČNOSTI: PRAGOPROJEKT, a.s., K Rybáře 1668/16, 147 54 Praha 4	MO Křimická SPOLEČNÍK SPOLEČNOSTI: Vaňurova 505/17, 460 01 Liberec

Valbek, spol. s r.o., Vaňurova 505/17, 460 01 Liberec, IČ: 48266230, DIČ: CZ48266230, www.valbek.cz Valbek, spol. s r.o. – společník společnosti PGP/VALBEK – MO Křimická, email: info@valbek.cz, telefon: +420 487 070 435			
Navrh/vypracoval: M. Hejduk podpis: Technická kontrola: Ing. T. Mareš podpis:	Zodpovědný projektant: Ing. T. Mareš podpis:	Ředitel ateliéru: Ing. R. Vorschneider podpis: Čís. zakázky zhotovitele 18PL11005	Zhotovitel:

Kraj: PLZEŇSKÝ	Čís. zakázky: 18 240 2
Místo stavby: PLZEŇ	Čís. akce: 04 473
Objednatel: ODBOR INVESTIC MAGISTRÁTU MĚSTA PLZNĚ	Datum: 03.2019
Akce: MĚSTSKÝ OKRUH, ÚSEK KŘIMICKÁ (CHEBSKÁ) - KARLOVARSKÁ V PLZNI	Formát: 4xA4
Objekt: SO 1202 – Estakáda přes inundační území řeky Mže v km 2,723–3,939	Měřítko: 1:5,50
Příloha:	Stupeň: PDPS
	Souprava: 20.
PROTIHLUKOVÁ STĚNA	